

宿迁倍速链流水线

发布日期：2025-09-25 | 阅读量：21

组装线的作用：第1，设备利用率高。一组机床编入组装线后，产量比这组机床在分散单机作业时的产量提高数倍。第二，在制品减少80%左右。第三，生产能力相对稳定。自动加工系统由一自或多台机床组成，发生故障时，有降级运转的能力，物料传送系统也有自行绕过故障机床的能力。第四，产品质量高。零件在加工过程中，装卸一次完成，加工精度高，加工形式稳定。线体部分：1)线体导轨采用118*100铝型材，链条采用三倍速工程塑料链；2)脚架采用40*40*1.2铝材制作，落地脚杯3cm可调；3)采用国产阻挡器，阻挡气承载板采用3mm厚的钢板折制，脚踏阀控制。全线共70套；4)电源插座一个多功能插座，位于线下方，经漏电开关输出，平面循环组装线线槽采用1mm镀锌板折制，每工位各配一套多孔位插座；5)线体上下方都配有直径6分管；6)灯架采用40*40铝材制作□28W双支节能日光灯双边安装。7)文件看板采用A4亚克力板绿色为底，透明为面，铝型滑槽；需要检查链板是否有弯曲凹陷，如有应及时给予调整归位紧固。宿迁倍速链流水线



倍速链流水线组成的生产线，通常称为：自流式输送系统倍速链输送机主要用于装配以及加工生产线中的物料输送，其输送原理是运用倍速链条的增速功能，使其上承托货物的工装板快速运行，通过阻挡器停止于相应的操作位置；或通过相应指令来完成积放动作及移行、转位、专线等功能。由于该机运送货物的台板需反复使用，所以很少单台使用，而是与各种专机如顶升平移机，顶升转位机等配套构成水平或垂直循环系统。它采用特制的，经表面处理的挤压铝合金型材作为导轨，使自流式输送系统在输送过程中具有非常好的稳定性和持久性，适合产品大批量连续生产。同时自流式输送系统灵活、多样化的设计使它具备多功能的特性。南昌装配倍速链线对流水线行业有所了解的朋友应该知道，倍速链装配流水线并不是一种新型的非标定制生产线。



倍速链输送线的适用范围：自流利式输送系统普遍地应用于各种电子电器、机电等行业生产线。倍速链流水线较常用的行业有：电脑显示器生产线、电脑主机生产线、笔记本电脑装配线、空调生产线、电视机装配线、微波炉装配线、打印机装配线、传真机装配线、音响功放生产线、发动机装配线。物流输送线自动控制系统主要利用PLC控制技术，使系统按照生产指令，通过系统的自动识别功能和输送线系统，自动地和柔性地把托盘箱里的生产物料，以较佳的路径、较快的速度，准确地从生产场地的一个位置输送到另一个位置，完成生产物料的时空转移，保证各种产品的生产按需要协调地进行和按需要迅速地变化。保证工厂设备和生产的高效率运行。在这个过程中，较佳的路径控制成为物流自动控制系统的技术关键，而系统其他部分则围绕路径控制进行相应工作。

三倍速链筒输送线是一种普遍应用于自动化总装生产线的输送设备。其机械部分主要由驱动机头（马达、牙箱、传动链轮等）、输送段、张紧机尾及电控箱等几部分组成。也可以根据产品工艺需要配置专机或辅机，以完成需要的功能。各工位按照工位工艺指导书要求，完成各自相应工作，输送线属自动运行，可配置成强制节拍或自由节拍，以保证较高的生产率。维护保养：一级维护保养：日常维护保养主要由岗位工完成，每天进行。每天上班开机前检查有无物料、工具、杂物堆放在输送线上，有无杂物卡住链条影响正常运行；观察电器控制部分是否有烧损现象，急停按钮是否在允许开机运行位置；在以上工作完成后，才能开始点试启动一至二次，正常再开机运行工作；每天下班前停机后，对输送线各工作区清理因当天工作时留下的各种废渣，特别不要使材料、工具或废渣掉入链条中，以免影响正常运行、发生损坏等事故。倍速链流水线由于安装时已经进行较为完善的调整，相对于差速链流水线在制造噪音方面比较少。



倍速链组装线结构原理：本系统由送料差速链、回空板差速链、五个顶升移栽机构、六条动力滚筒线、工装板五部分组成。1、输送部分送料和回空板差速链靠摩擦带动工装板运行。2、顶升移栽工装板到位后，送料差速链上的1、2、3号顶升移栽机构的顶升气缸会自动上升，上升到位后，移栽马达会根据操作指令自动换向。3、动力滚筒输送部分各工位进货或送货时，动力滚筒会根据操作指令自动换向。倍速链组装线操作流程：1、打开压缩空气开关，在储气罐压力达到六公斤以后打开气阀开关，给线体供气。2、检查送料顶升移栽台在无工装板时是否下降到位，回空板顶升移栽台在无工装板时是否上升到位，如没有请按故障排除方法排除。3、在正常使用情况下，1、2、3号顶升移栽机构上不能停留工装板，回空板顶升移栽台也不能停留工装板。倍速链组装线运行的稳定，使得其可普遍应用于各种不同行。徐州钢质倍速链

差速链流水线与倍速链流水线有什么区别？宿迁倍速链流水线

倍速链输送线主要用于装配以及加工生产线中的物料输送，利用倍速链条的增速功能，使其上承托货物的工装板快速运行，通过阻挡器停止于相应的操作位置；线体通常用PLC控制，与顶升、平移、升降等机构配合，实现物料的自动积放、移行、转位、转线、回板等功能。线体采用铝型材作为导轨，输送过程中具有非常好的稳定性，适合产品大批量连续生产。同时此输送线灵活、多样化的设计使它具备多功能的特性。一般适用于电子器件和家用电气设备等轻型物件的输送。宿迁倍速链流水线

深圳市冠瑞工业设备有限公司汇集了大量的优秀人才，集企业奇思，创经济奇迹，一群有梦想有朝气的团队不断在前进的道路上开创新天地，绘画新蓝图，在广东省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的信誉，信奉着“争取每一个客户不容易，失去每一个用户很简单”的理念，市场是企业的方向，质量是企业的生命，在公司有效方针的领导下，全体上下，团结一致，共同进退，**协力把各方面工作做得更好，努力开创工作的新局面，公司的新高度，未来深圳市冠瑞工业设备供应和您一起奔向更美好的未来，即使现在有一点小小的成绩，也不足以骄傲，过去的种种都已成为昨日我们只有总结经验，才能继续上路，让我们一起点燃新的希望，放飞新的梦想！